

# BEC 201

## PARA USO INDUSTRIAL

**BEC 201** Es una formulación en polvo altamente concentrada de bacterias, especializadas para ser usadas en degradar varios tipos de residuos.

**BEC 201** Es una mezcla especialmente formulada con microorganismos, micro y macro nutrientes y tenso-activos desarrollados para ser usados en proceso de bio-aumentación.

**BEC 201** La diversidad de microorganismos no patógenos que posee esta formulación es excelente para el tratamiento de aguas residuales con diversos problemas de residuos.

**BEC 201** La actividad enzimática mejora la reducción de celulosas y fibras sólidas transformándolas en dióxido de carbono y agua.

### VENTAJAS

---

Reduce la mano de obra	Mejora la reducción de DBO	Mejora la reducción de DQO
Reduce los sulfuros de Hidrógeno	Reduce la formación de lodo	Bajo costo
Fácil de usar	Cambia la dinámica de la biomasa	No se necesita equipamiento especial
Aumenta la eficiencia del sistema	Reduce los aceites y grasas	Elimina los malos olores
Degrada variados complejos orgánicos	Contiene M.O. facultativos y aerobios	

### APLICACIONES

---

Plantas de tratamiento	Lodos activados	Lagunas
Trampas de grasa	Colectores	Estanques de retención
Clarificadores primarios	Estanques de aireación	Clarificadores secundarios
Lodos activados	Sistemas sépticos	Lagunas estática
Sentinas de buques	Alcantarillados	Lagunas de decantación

## DEGRADA

---

Fenoles	Proteínas	Jabones
Lodos (volumen)	Fuentes productoras de olor	Amoniaco
Almidón	Celulosa	Detergentes
Surfactantes	Aceites	Grasas

## DOSIFICACIONES RECOMENDADAS

---

### Mantenimiento diaria:

14 gr. por cada 8 m3 de flujo diario  
27 gr por cada 80 m3 de flujo diario  
41 gr por cada 200 m3 de flujo diario  
55 gr por cada 400 m3 de flujo diario

### Shock inicial:

Aplicar una dosis tres a cinco veces a la de mantenimiento por 3 a 10 días seguidos y luego pasar a dosis de mantenimiento

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

PRESENTACION	Polvo amarillento
pH (en solución)	6,8-8,5
EFFECTIVIDAD EN RANGOS DE pH	5,2-9,5
MISCIBILIDAD	Completa en agua
ALMACENAMIENTO	Mínimo 1 año en condiciones normales (almacene en lugar seco y fresco)
FOSFATOS	No contiene
VIDA ÚTIL	Un año en condiciones normales desde la fecha de fabricación
ACTIVIDAD ENZIMATICA	Proteasa..... Unidades / gramo: 35.000 Min. Amilasa..... Unidades / gramo: 55.000-80.000 Lipasa..... Unidades / gramo: 400 Celulasa..... Unidades / gramo: 150 Min.
INFORMACIÓN MICROBIOLÓGICA	Cepas de M. O. aeróbicos y facultativas no patógenas Estimulantes micro y macro nutrientes Recuento de M. O.: $5.2 \times 10^9$ /gr.

**BEC 201** es un producto:

**EB Ecobenigno<sup>R</sup>**



y

**clasificación BSL 1.**

**INDURRES S. A.**

San Gerardo 673, Recoleta, Santiago, Chile - Fono 56 226222533 - [www.indurres.com](http://www.indurres.com)